

	VEDOUcí PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. ALEŠ PRUDKÝ	VYPRACOVAL ING. D. ZÁPOTOČNÝ	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ VENKOVNÍ OSTATNÍ					LIST 1
	NEMOCNICE JIHLAVA – PRACoviŠTĚ MAGNETICKÉ REZONANCE		2025-05 – P						
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS			1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	Σ

KONSTRUKCE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

- TAKTO POPSANÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ, VYBRANÉ KONSTRUKCE NAVÍC S POHLEDOVÝM BAREVNÝM NÁTĚREM/NÁSTŘIKEM V POŽADOVANÉ BARVĚ RAL
- POZINKOVÁNÍ METODOU PONOŘENÍ DLE PN EN ISO 1461:2000, MINIMÁLNÍ HODNOTA TLOUŠŤKY ZINKOVÝCH POVRCHŮ = 85 μm

KONSTRUKCE Z NEREZOVÉ OCELI

- MIN. VLASTNOSTI JAKO OCEL 1.4301 (OZNAČENÍ DLE ČSN 10088-1), STARŠÍ OZNAČENÍ AISI304
- CHROM NIKLOVÁ AUSTENITICKÁ NESTABILIZOVANÁ
- PRO POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM A FARMACEUTICKÉM PROVOZU JAK PRO TECHNICKÉ VYBAVENÍ, TAK STAVEBNÍ KONSTRUKCE, PRO VENKOVNÍ I VNITŘNÍ POUŽITÍ
- VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST VŮČI KOROZI V PŘIROZENÉM VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ
- CHEMICKÉ SLOŽENÍ VYHOVUJE NORMĚ PRO POUŽITÍ VÝROBKŮ PRO POTRAVINY A PITNOU VODU. MAX TEPLOTA 450°C.
- BEZ VÝZNAMNÝCH KONCENTRACÍ CHLORIDŮ A KYSELIN
- BEZ POTÍŽÍ SVAŘOVATELNÉ BEZ PŘIDANÉHO KOVU, BEZ POTŘEBY TEPELNÉ ÚPRAVY PO SVAŘOVÁNÍ
- DOBRÁ KUJNOST
- MOŽNOST POVRCHOVÉ ÚPRAVY – BROUŠENÍ, KARTÁČOVÁNÍ, LEŠTĚNÍ

OBEZNĚ

- BAREVNOST – DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ
- VEŠKERÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- NA VEŠKERÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZHOTOVITELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE
- PROJEKTANTOVI A INVESTOROVÍ BUDE PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ VÝMĚRY (DĚLKY, MNOTNOSTI) JSOU UVÁDĚNY BEZ PROŘEZU. TENTO NUTNO ZE STRANY ZHOTOVITELE ZOHLEDNIT.
- V UVÁDĚNÝCH HMOTNOSTECH NENÍ ZAPOČÍTÁNA HMOTNOST SPOJOVACÍHO MATERIÁLU. TENTO NUTNO ZE STRANY ZHOTOVITELE ZOHLEDNIT.